

# SLICER<sup>37</sup>



Langlebige, produktivitätssteigernde Bandmesserblätter  
Garantiert 37% längere Lebensdauer

## KONTUR-/CNC-BANDMESSER

Holen Sie die bestmögliche Leistung aus Ihrer F&K, Bäumer, Hyma und jeder anderen Bandmessermaschine heraus – mit Slicer<sup>37</sup> Blättern. Präzisionsgeschliffene Konturschneideblätter mit Schrägkanten und Profilen, die anhand modernster, patentierter CNC-Technologie gefertigt werden – Bandmesserblätter, die Ihnen eine lang anhaltende, saubere Schneidleistung bieten.

BREITE UND DICKE		SCHLIFFKANTE		GEZAHNT			
Zoll	mm	dbse		dbse			
-	3 x 0.45	✓		14*	14f	18*	24f
-	3 x 0.60	✓		14*	14f	18*	24f
-	3.6 x 0.60	✓		14*	14f	18*	24f
-	3.8 x 0.70	✓		14*	14f	18*	24f
-	4.5 x 0.80	✓		14*	14f	18*	24f

## SCHMALE BANDMESSER UND SCHNEIDEBLÄTTER

Steigern Sie die Produktionsraten Ihrer F&K, Bäumer, Hyma und jeder anderen Maschine. Ein einzigartiger, anspruchsvoller Karbonlegierungsstahl bietet das perfekte Gleichgewicht aus Stärke für eine lange Lebensdauer, reiner Schneidleistung und Flexibilität für geringere Ermüdung und weniger Bruch. Erhältlich in verschiedenen Kantenschliffen für den Einsatz in vielerlei Anwendungen wie der Verarbeitung von Schaumstoffen, Textilien und Verpackungen.

BREITE UND DICKE		SCHLIFFKANTE		GEZAHNT		RUNDGEZACKT	GEWELLT
Zoll	mm	dbse	dbde	dbse	dbde	dbse	dbse
3/8 x .018	10 x 0.45	✓	✓	10 14 14c	10 14 14c 18		
3/8 x .020	10 x 0.50	✓	✓	10 14 14c	10 14 14c 18	SS	SW
1/2 x .020	13 x 0.50	✓	✓	10 14 14c	10 14 14c	SS	SW
5/8 x .018	15 x 0.45	✓	✓	10 14 14c	10 14 14c	DS	
5/8 x .020	15 x 0.50	✓	✓	10 14 14c	10 14 14c	SS	SW
5/8 x .025	15 x 0.65					SS	
3/4 x .020	19 x 0.50	✓	✓	14	14	SS DS	SW
1 x .020	25 x 0.50	✓	✓	14		SS	SW LW
1 x .025	25 x 0.65					SS DS	
1 x .032	25 x 0.80					SS*	
-	30 x 0.45	✓					
1 1/4 x .020	32 x 0.50	✓		14		SS*	LW
1 1/4 x .032	32 x 0.80					SS*	
1 1/2 x .020	38 x 0.50	✓				SS*	

\* Lieferbar auf Bestellung  
Zusätzliche Größen auf Anfrage

„f“ steht für flache Spitze  
„SS“ steht für standardmäßig rundgezackt  
„DS“ steht für tief rundgezackt  
Alle anderen Zähne-pro-Zoll für V-Zahn, falls nicht angegeben

„c“ steht für C-Zahn  
„SW“ steht für kurz gewellt  
„LW“ steht für lang gewellt

- > Wesentlich bessere Eigenschaften gegen Verschleiß
- > Weniger Blattbrüche
- > Geringere Ausfallzeiten
- > Niedrigerer Blattverbrauch
- > Bessere Schneidleistung, weniger Produktabfälle
- > Maximale Betriebsleistung



## Qualitäts-Bandsägeblätter und Bandmesser

Dakin-Flathers Ltd, Boothroyds Way, Green Lane Industrial Estate, Featherstone, West Yorkshire, WF7 6RA, England

T +44 (0) 1977 705 600 F +44 (0) 1977 705 700 E sales@dakin-flathers.com W www.dakin-flathers.com

# SLICER<sup>37</sup>



Langlebige, produktivitätssteigernde Bandmesserblätter  
Garantiert 37% längere Lebensdauer

## BREITE BANDMESSER UND SCHNEIDEBLÄTTER

Einzigartiges, präzisionsgeschliffenes breites Bandmesser für verschiedene Anwendungen wie Schälen oder Spalten. Für sehr anspruchsvolle oder qualitätskritische Produktionsprozesse sind spezielle Schrägkanten- und Oberflächengüten erhältlich. Geeignet für den Einsatz mit F&K, Bäume, Hyma und vielen anderen Maschinen.

BREITE UND DICKE		SCHLIFFKANTE
Zoll	mm	dbse
-	40 x 0.50	✓
-	50 x 0.60	✓
-	50 x 0.80	✓
-	60 x 0.60	✓
-	60 x 0.80	✓
-	60 x 1.00	✓
-	80 x 0.60	✓
-	80 x 1.00	✓
-	85 x 0.80	✓
-	85 x 0.90	✓
-	85 x 1.00	✓
-	85 x 1.20	✓
-	95 x 1.20	✓
-	100 x 1.20	✓

Individuelle Schrägkanten- und Oberflächengüten erhältlich  
Zusätzliche Größen auf Anfrage

- > Wesentlich bessere Eigenschaften gegen Verschleiß
- > Weniger Blattbrüche
- > Geringere Ausfallzeiten
- > Niedrigerer Blattverbrauch
- > Bessere Schneidleistung, weniger Produktabfälle
- > Maximale Betriebsleistung



## Qualitäts-Bandsägeblätter und Bandmesser

Dakin-Flathers Ltd, Boothroyds Way, Green Lane Industrial Estate, Featherstone, West Yorkshire, WF7 6RA, England

T +44 (0) 1977 705 600 F +44 (0) 1977 705 700 E sales@dakin-flathers.com W www.dakin-flathers.com

# SLICER<sup>37</sup>W

Langlebige, produktivitätssteigernde Schneiddrähte  
Garantiert 37% längere Lebensdauer

## SCHNEIDDRÄHTE

Präzisionsgewickelte Drähte für das Schneiden und Formen zahlreicher Materialien wie Schaumstoff und Steinwolle. Erhältlich mit speziellen Schneidkernen für verschiedene Materialien, um den Produktionsprozess zu optimieren – für einen Draht mit einer lang anhaltenden, sauberen Schneidleistung.

SCHNITTMATERIAL	DRAHTDURCHMESSER mm	TYP					
		regulär	regulär+	wolfram	wolfram+	wolfram super	edelstahl
Steinwolle	1.60	✓	✓	✓	✓		
Phenolharz	1.35 - 1.60	✓		✓		✓	✓
Schaumglas	1.60	✓	✓	✓	✓		
Kalziumsilikat	1.65	✓		✓			
Extrudiertes Polystyrol	1.60	✓		✓		✓	
Hartes Polyurethan	1.35 - 1.60	✓		✓		✓	
Weiches Polyurethan	1.10 - 1.50	✓	✓			✓	
Verbund Polyurethan	1.60	✓				✓	

### TYPENERKLÄRUNG

- Regulär – normale Schnittgeschwindigkeiten mit minimaler Staubeentwicklung, geeignet für die meisten Anwendungen
- Regulär+ – schnellere Schnittgeschwindigkeiten, jedoch mit höherer Staubeentwicklung
- Wolfram – Standarddraht mit Schneidkernen aus Wolfram für Abriebbeständigkeit und längere Drahtlebensdauer
- Wolfram+ – zusätzliche Schneidkerne aus Wolfram für schwer zu schneidende Materialien
- Wolfram Super – spezielle dünnere Schneidkerne aus Wolfram für weniger Verschnitt
- Edelstahl – Schneidkerne aus Edelstahl für Korrosionsfestigkeit und längere Drahtlebensdauer

### EINSATZ DER SCHNEIDDRÄHTE

- Drähte mit 1,2 bis 1,5 bar spannen
- Draht nach Anweisung auf dem Label in der korrekten Schnittrichtung installieren

- > Wesentlich bessere Eigenschaften gegen Verschleiß
- > Weniger Drahtbrüche
- > Geringere Ausfallzeiten
- > Gesenkter Drahtverbrauch
- > Bessere Schneidleistung, weniger Produktabfälle
- > Maximale Betriebsleistung

**DAKIN  
FLATHERS**

## Qualitäts-Bandsägeblätter und Bandmesser

Dakin-Flathers Ltd, Boothroyds Way, Green Lane Industrial Estate, Featherstone, West Yorkshire, WF7 6RA, England

T +44 (0) 1977 705 600 F +44 (0) 1977 705 700 E sales@dakin-flathers.com W www.dakin-flathers.com