

RIPPER³⁷

Erstklassige Hochleistungs-Sägeblätter für Sägewerke zur Holzverarbeitung
Garantiert 37% längere Lebensdauer

Erfahren Sie, wie Ripper³⁷ das volle Leistungsspektrum Ihres Sägewerks entfesseln kann...

- 37% längere Lebensdauer gegenüber den Mitbewerberprodukten
- bis zu 100% häufigerer Nachschliff
- eine beispiellose Leistung durch sofortige Betriebsbereitschaft
- minimaler Verschleiß bei maximaler Schneidleistung
- die perfekte Kombination aus Kraft und Flexibilität
- Erleben Sie das volle Leistungsspektrum Ihres Sägewerks

DAKIN
FLATHERS

Qualitäts-Bandsägeblätter und Bandmesser

Ripper³⁷ – die neue Sägeblattgeneration für Sägewerke

Dakin-Flathers hat ein einfaches Ziel vor Augen: Ihnen weltweit die besten Bandsägeblätter zu bieten, damit Sie Ihren Umsatz steigern und Ihre Marktanteile vergrößern können.

Ripper³⁷ ist unser jüngster Vorstoß in Richtung dieses Ziels und bietet ein weites Spektrum an erstklassigen Vorteilen, wie eine längere Lebensdauer, einzigartige Zuverlässigkeit und eine hervorragende Arbeitsleistung – so schneiden Sie schneller, gerade und mit weniger Verschnitt.

Ripper³⁷ erhielt seinen Namen aufgrund von Tests, die zu unmittelbaren Mitbewerberprodukten eine um 37% längere Lebensdauer nachweisen; die höhere Härte und Verschleißfestigkeit bedeutet für Sie, dass Sie mit Ripper³⁷ ohne Leistungskompromisse schneller, länger und nachhaltiger arbeiten können.

Die gesamte für Ripper³⁷ eingesetzte technische Entwicklung und Fachkompetenz wäre bedeutungslos, wenn das Blatt nicht den Erwartungen der Realität entsprechen oder diese übertreffen würde. Daher haben wir Ripper³⁷ mit Produkten vier maßgeblicher Hersteller von Holzsägeblättern verglichen.

Sie können mit Ihrem, mit Ripper³⁷ Blättern, ausgestatteten Sägewerk das wahre Leistungspotenzial aus Ihrer Maschine herausholen. Und noch besser – Sie können dabei viel sparen!

Und zwar deshalb, weil Sie ein erstklassiges Sägeblatt für Sägewerke mit einer längeren Lebensdauer, einer verbesserten Leistung, einer geringeren Wartungsanforderung und nicht zuletzt einer höheren Ertragsausbeute zur Holzverarbeitung verwenden.

So schlägt Ripper³⁷ Ihre Mitbewerber um Längen...

Widerstandskraft – 37% längere Lebensdauer, schnellerer Schnitt

Erstklassige Materialien

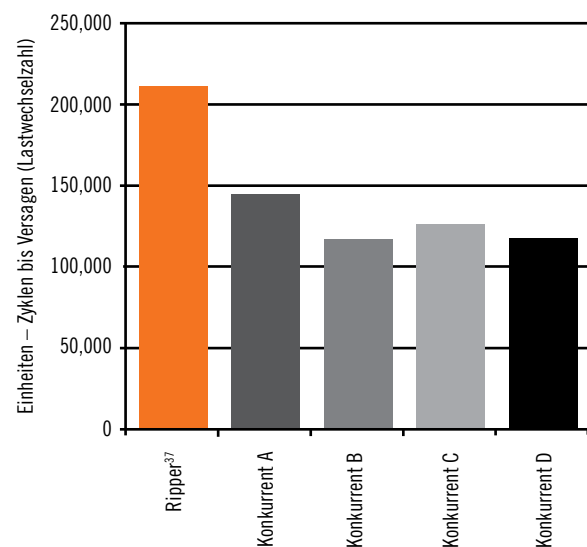
Das beste Produkt fordert die besten Rohstoffe. Ripper³⁷ wird aus qualitativ hochwertigem westeuropäischen Karbonstahl hergestellt und mit einzigartigen metallurgischen Eigenschaften gemäß unseren anspruchsvollen Standards entwickelt. Es ist zudem präzisionsgehärtet und wärmebehandelt, um ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Kraft und Flexibilität zu erreichen. Das führt zu einem stärkeren, geraderen Blatt, das höheren Vorschubdrücken standhalten kann und in kürzerer Zeit mehr Holz schneidet, als dies jemals zuvor möglich war.

Das genaue Verfahren ist ein streng gehütetes Geheimnis. Jedoch basiert der Name Ripper³⁷ auf der Tatsache, dass Tests eine um 37% höhere Widerstandskraft gegenüber dem unmittelbaren Mitbewerberprodukt nachweisen konnten.

Dauertest

In einem Destruktionstest wurde die Leistung des Ripper³⁷ Blattes mit anderen führenden Marken verglichen. Hierzu wurde eine Industrieholzschnidesäge mit einem speziell modifizierten Antriebsrad mit festem Radius eingesetzt, die das Blatt einer Höchstbelastung aussetzt und jede Materialschwäche des Blattes und der Verarbeitung aufzeigt. Der Versuch wurde dann bei einer Drehzahl von Null bis zum Bruch des Blattes weitergeführt. Ripper³⁷ übertraf die Blatt-Testgruppe um 58% – und den Gruppenbesten um über 37%.

Dauertest – Ripper³⁷ vs. Konkurrenz



Leistungsstark – präziser, schneller & gerader Schnitt

Messerscharf geschliffene Zähne

Anders als bei gestanzten, geschärften oder gefrästen Blättern wird bei jedem einzelnen geschliffenen Ripper³⁷ Zahn computergesteuerte Technologie eingesetzt.



Das Stanzen von Zähnen übt auf das Blatt, bevor es überhaupt benutzt wird, eine unangemessen hohe Belastung aus. Das kann zu einer verkürzten Lebensdauer und einer ungleichmäßigen Leistung der Blätter führen als auch dazu, diese schon vor ihrem Einsatz häufig nachschleifen zu müssen.

Um jedem Zahn das gleiche perfekte Profil zu verleihen, wird ein spezielles Diamantenschleifverfahren eingesetzt. Daraus resultiert die beispiellose, hervorragende Leistung von Ripper³⁷. Das Schleifen der Zähne ist ein sehr zeitaufwändiger und anspruchsvoller Prozess – jedoch ist das Ergebnis ein schärferes, zuverlässigeres und widerstandsfähigeres Blatt.

Gerader, sauberer Schnitt mit weniger Verschnitt

Computergesteuerte Zahnanordnung

Die kompromisslose Gleichförmigkeit der Zähne ermöglicht dem Blatt einen geraderen und effizienteren Schnitt. Selbst kaum wahrnehmbare Abweichungen in der Anordnung resultieren in einem breiteren, weniger geraden Schnitt, was zu einer rauen Schnittkante, mehr Verschnitt und weniger gut verarbeiteten Produkten führt.

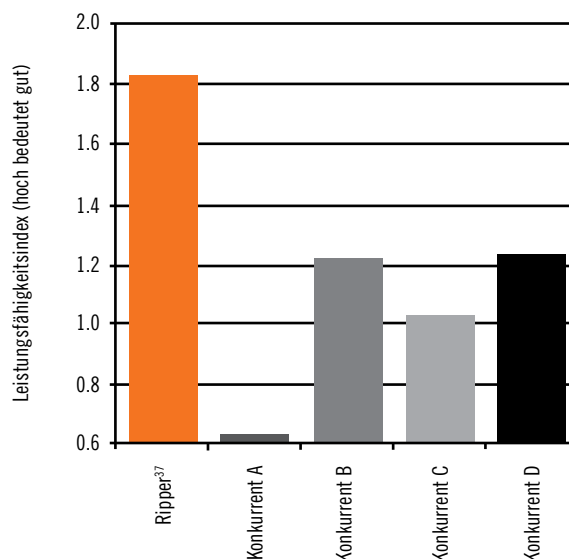
Dakin-Flathers nutzt eine firmeneigene Dual-Kontaktmethode, um jedem Ripper³⁷ Blatt eine Zahnanordnung mit optimalem Gradmaß zu verleihen. Jedes Blatt passiert anschließend ein digital-lichttechnisches Hochpräzisionsmessgerät, das eine automatische Geradheitsprüfung der Zähne durchführt. Das Blatt wird dann weiteren Tests wie einer digitalen Prüfung des Zahnprofils, einem Härte-test sowie einer Mikrogefügeanalyse unterzogen.

Daraus resultierend schneidet Ripper³⁷ gerade und schneller als jemals ein anderes Blatt zuvor und handhabt einen höheren Vorschubdruck mit Bravour. Jedes Blatt arbeitet hervorragend, ohne die Anforderung weiterer Justierarbeiten.

Beschaffenheitstest

Die Herstellung des „perfekten“ Zahnsatzes ist zur Leistungsoptimierung immens wichtig. Eine beiderseitig gute Balance bedeutet, dass das Blatt gerader schneidet. Die optimale Schnittbreite ermöglicht dem Blatt bei niedrigem Vorschubdruck einen freien Schnitt und erzielt so einen maximalen Ertrag und eine maximale Oberflächengüte. In diesem Test wurde Ripper³⁷ vier unmittelbaren

Beschaffenheitstest – Ripper³⁷ vs. Konkurrenz



Minimieren Sie mit den vom Weltmarktführer Dakin-Flathers hergestellten marktführenden Ripper³⁷ Bandsägeblättern Produktionskosten und steigern Sie nicht nur Ihren Gewinn, sondern auch die Qualität des verarbeiteten Holzes

Mitbewerberprodukten gegenübergestellt. Bei Mehrfachtests wurden 4 Meter lange Blätter der Mitbewerberprodukte mit einem, nach Industriestandard, eingesetzten Messgerät geprüft, um bei 10 willkürlich ausgewählten Punkten die Genauigkeit jedes Blattes zu messen. Erneut konnte Ripper³⁷ mit der niedrigsten Abweichung bei den Blättern seine Mitbewerber übertreffen.

Häufigeres Nachschleifen des Blattes möglich

Tiefengehärtete Zähne

Ripper³⁷ Zähne sind induktionsgehärtet. Das Induktionshärten hat sich für die Zahnhärtung als das effektivste Verfahren erwiesen. Um eine ausgezeichnete Leistung sicherstellen zu können, härten wir die Zähne auf eine optimale Tiefe. Das bedeutet, dass Ripper³⁷ bis zu 100% häufiger nachgeschliffen werden kann, bevor die Sägeleistung nachlässt.

Aufgrund des hohen Karbon-Anteils des Stahls ergibt sich während des Induktionshärtungsprozesses in den Zähnen eine optimale Hartmetallverteilung, was in der verbesserten Sägeleistung und Verschleißfestigkeit resultiert.

Härtungstiefen-Analyse

Wenn eine Härtung nicht bis zu einer ausreichenden Tiefe jedes Zahnes durchgeführt wird, beeinträchtigt

das die Häufigkeit eines möglichen Nachschliffs, sodass schon nach wenigen Nachschliffen ein Leistungsverlust eintritt und die Lebensdauer des Blattes verkürzt wird. Andererseits verursacht ein zu tiefes Zahnhärten in den Blattkörper wahrscheinlich, dass ein Blatt reißt oder bricht. In diesem Test wurde die Härtungstiefe aller unmittelbaren Mitbewerberprodukte geprüft, um nachweisen zu können, dass Ripper³⁷ über die optimale Härtungstiefe verfügt, welche eine maximale Anzahl von Nachschliffen sowie eine überlegene Sägewerksleistung und -lebensdauer gewährleistet.

Maximale Blatt-Lebensdauer

Ultrastarke Verschweißung

Ripper³⁷ Sägeblätter für Sägewerke können auf einer Rolle oder vorgeschweißt in jeder von Ihnen oder Ihrem Kunden gewünschten beliebigen Bandlänge geliefert werden.

Bei einer fabrikgeschweißten Lieferung gewährleistet unser Verfahren, dass jedes Band perfekt verbunden ist. Ein Pyrometer stellt die optimale Härte, das korrekte Ausglühen und damit eine superstarke, flexible Verschweißung sicher.

Unsere Garantie

Jedes Dakin-Flathers Ripper³⁷ Sägeblatt für Sägewerke verfügt über unsere Goldsiegel-Garantie. Wenn Sie mit Ihrem Blatt nicht absolut zufrieden sind, dann ersetzen wir dieses ganz einfach oder erstatten den gesamten Preis.*

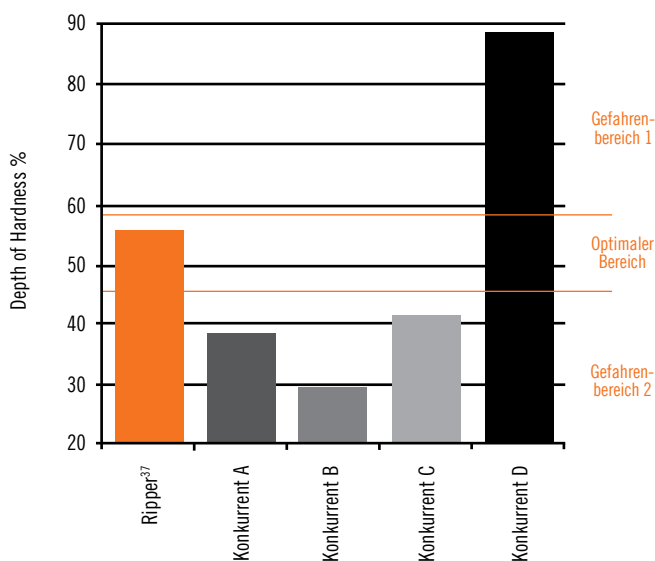
Zusammenfassung

Wenn Sie die absolut beste Leistung für die Holzverarbeitung benötigen, dann ermöglicht Ihnen ein Ripper³⁷ Sägeblatt für Sägewerke den stärksten Wettbewerbsvorteil. Kurz gesagt bietet Ripper³⁷ ...

- eine 37% längere Lebensdauer gegenüber den Mitbewerberprodukten
- bis zu 100% häufigeren Nachschliff
- eine beispiellose Leistung durch sofortige Betriebsbereitschaft
- minimalen Verschnitt bei maximaler Schneidleistung
- die perfekte Kombination aus Kraft und Flexibilität
- geringere Produktionskosten und höhere Gewinne für Sie und Ihr Unternehmen
- bessere Qualität des verarbeiteten Holzes

*bei sachgemäßem Gebrauch

Härtungstiefen-Analyse – Ripper³⁷ vs. Konkurrenz



Gefahrenbereich 1 – ein Reißen ist wahrscheinlich

Gefahrenbereich 2 – Leistungsverlust nach wenigen Nachschliffen